

FIȘĂ TEHNICĂ - Foarfecă debitare la rece**Investiție:** SISTEM DE TĂIERE A BARELOR LA RECE**Mașini și echipamente tehnologice: foarfecă de tăiere la rece pentru bare de armare**

Nr. crt.	Specificațiile tehnice solicitate în Caietul de sarcini	Conformitatea ofertei tehnice cu specificațiile tehnice impuse de Caietul de sarcini	Producator
1	Parametri tehnici și funcționali Sistemul va fi instalat în cadrul fabricii Donalam Târgoviște / LAMINORUL LA CALD LPMici, parte a Grupului AFV BELTRAME. Noua mașină de tăiat va fi destinată tăierii statice a barelor reci, după patul de răcire, pentru a tăia diferitele calități și diametre la lungimile solicitate. Mașina va respecta cele mai recente norme de siguranță aplicabile în România. Condiții de funcționare: Date privind amplasamentul: ▪ Temperatură minimă: -20 °C ▪ Temperatură maximă: +40 °C ▪ Amplasare: în interiorul laminorului existent ▪ Mediu: uzină metalurgică ▪ Schema de amplasare a laminorului LPMici: Desen: LPM-0000-0000-01 Alimentare electrică: Tensiune de alimentare 400 V ±10%, curent alternativ trifazat, 50 Hz; Productivitatea laminorului: ▪ Greutatea țaglei: până la 2066 kg ▪ Capacitatea nominală a cuptorului de încălzire: 100 t/h ▪ Interval între țagle: 5s Timp de lucru: 3 schimburi/zi, 24 ore/zi – 7 zile/săptămână, 7500 ore/an		

Nr. crt.	Specificațiile tehnice solicitate în Caietul de sarcini	Conformitatea ofertei tehnice cu specificațiile tehnice impuse de Caietul de sarcini	Producator																																							
	Capacitatea de producție necesară: <table><tr><th>PRODUS</th><th>Ø</th><th>Productivitate minima t/h</th></tr><tr><td>REB 2x SL</td><td>8</td><td>52,2</td></tr><tr><td>REB 2x SL</td><td>10</td><td>80,6</td></tr><tr><td>REB 2x SL</td><td>12</td><td>100</td></tr><tr><td>REB 2x SL</td><td>14</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>16</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>18</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>20</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>22</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>25</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>30</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>32</td><td>100</td></tr><tr><td>REB</td><td>40</td><td>100</td></tr></table> ▪ Capacitate de tăiere a barelor de armătură cu diametru de până la Ø 40 ▪ Material de tăiat: marci de otel B500C și B600C ▪ Rezistența maximă la tracțiune a materialului de tăiat = 72 kg/mm² ▪ Temperatura minimă de tăiere +20 °C ▪ Tăiere la lungimi cuprinse între 6 metri și 18 metri ▪ Precizie de tăiere: -0/+20 mm pentru bare de 6 m, - 0/+40 mm pentru bare cu lungimi între 6,1 și 18 m ▪ Forțe de tăiere 850 tone ▪ Puterea motorului principal 630 kW la 1500 rpm ▪ Producția mașinii, tone/oră, pentru fiecare diametru, la lungimea de 6 m:	PRODUS	Ø	Productivitate minima t/h	REB 2x SL	8	52,2	REB 2x SL	10	80,6	REB 2x SL	12	100	REB 2x SL	14	100	REB	16	100	REB	18	100	REB	20	100	REB	22	100	REB	25	100	REB	30	100	REB	32	100	REB	40	100		
PRODUS	Ø	Productivitate minima t/h																																								
REB 2x SL	8	52,2																																								
REB 2x SL	10	80,6																																								
REB 2x SL	12	100																																								
REB 2x SL	14	100																																								
REB	16	100																																								
REB	18	100																																								
REB	20	100																																								
REB	22	100																																								
REB	25	100																																								
REB	30	100																																								
REB	32	100																																								
REB	40	100																																								

Nr. crt.	Specificațiile tehnice solicitate în Caietul de sarcini	Conformitatea ofertei tehnice cu specificațiile tehnice impuse de Caietul de sarcini	Producator																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	<table><tr><th>Profile</th><th>Width</th><th>Bar Linear Weight</th><th>Section</th><th>Manual</th><th>Nr. Of bar For Calculat.</th><th>Nominal Bars length</th><th>Bars from one bit</th><th>Submultipl e Bar Length</th><th>Layer weight</th><th>Layer weight</th><th>Final Layer quantity</th><th>Layer Total Time</th><th>Output</th><th>Limitation Reason</th><th>Note</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>116</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>mm</td><td></td><td>Kg/m</td><td>mm2</td><td>Nr.</td><td>Nr.</td><td>mm</td><td>nr</td><td>m</td><td>Kg</td><td>Kg/mtr</td><td>nr</td><td>sec</td><td>TpH</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>8,0</td><td>8,80</td><td>0,395</td><td>50,3</td><td></td><td>117</td><td>72</td><td>73</td><td>48</td><td>3321</td><td>46</td><td>12</td><td>192</td><td>62,2</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>10,0</td><td>10,90</td><td>0,617</td><td>78,6</td><td></td><td>94</td><td>72</td><td>47</td><td>36</td><td>4175</td><td>58</td><td>12</td><td>192</td><td>78,2</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>12,0</td><td>13,08</td><td>0,888</td><td>113,1</td><td></td><td>78</td><td>72</td><td>32</td><td></td><td>4937</td><td>69</td><td>12</td><td>192</td><td>92,5</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>14,0</td><td>15,36</td><td>1,208</td><td>153,9</td><td></td><td>67</td><td>72</td><td>24</td><td>54</td><td>5828</td><td>81</td><td>12</td><td>192</td><td>109,2</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>16,0</td><td>17,54</td><td>1,578</td><td>201,0</td><td></td><td>58</td><td>72</td><td>18</td><td></td><td>6522</td><td>92</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>18,0</td><td>19,82</td><td>1,998</td><td>254,5</td><td></td><td>52</td><td>72</td><td>14</td><td></td><td>7291</td><td>104</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>20,0</td><td>22,00</td><td>2,470</td><td>314,7</td><td></td><td>46</td><td>72</td><td>12</td><td>42</td><td>8159</td><td>114</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>22,0</td><td>24,28</td><td>2,980</td><td>379,6</td><td></td><td>38</td><td>72</td><td>10</td><td>42</td><td>8114</td><td>113</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>25,0</td><td>27,50</td><td>3,850</td><td>490,5</td><td></td><td>30</td><td>72</td><td>7</td><td></td><td>7812</td><td>116</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>28,0</td><td>30,82</td><td>4,830</td><td>615,3</td><td></td><td>23</td><td>72</td><td>6</td><td>66</td><td>7966</td><td>111</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>32,0</td><td>35,26</td><td>6,310</td><td>803,8</td><td></td><td>18</td><td>72</td><td>5</td><td>36</td><td>8092</td><td>114</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>36,0</td><td>39,62</td><td>7,990</td><td>1017,8</td><td></td><td>14</td><td>72</td><td>4</td><td>42</td><td>8036</td><td>112</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>40,0</td><td>44,12</td><td>9,860</td><td>1256,0</td><td></td><td>11</td><td>72</td><td>3</td><td>60</td><td>7602</td><td>108</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>55,0</td><td>60,50</td><td>18,650</td><td>2375,8</td><td></td><td>6</td><td>72</td><td>2</td><td>36</td><td>7855</td><td>112</td><td>12</td><td>192</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr></table> ▪ Producția mașinii, tone/oră, pentru fiecare diametru, la lungimea de 12 m: <table><tr><th>Profile</th><th>Width</th><th>Bar Linear Weight</th><th>Section</th><th>Manual</th><th>Nr. Of bar For Calculat.</th><th>Nominal Bars length</th><th>Bars from one bit</th><th>Submultipl e Bar Length</th><th>Layer weight</th><th>Layer weight</th><th>Final Layer quantity</th><th>Layer Total Time</th><th>Output</th><th>Limitation Reason</th><th>Note</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>116</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>mm</td><td></td><td>Kg/m</td><td>mm2</td><td>Nr.</td><td>Nr.</td><td>mm</td><td>nr</td><td>m</td><td>Kg</td><td>Kg/mtr</td><td>nr</td><td>sec</td><td>TpH</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>8,0</td><td>8,80</td><td>0,395</td><td>50,3</td><td></td><td>117</td><td>72</td><td>73</td><td>48</td><td>3321</td><td>46</td><td>6</td><td>121</td><td>99,1</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>10,0</td><td>10,90</td><td>0,617</td><td>78,6</td><td></td><td>94</td><td>72</td><td>47</td><td>36</td><td>4175</td><td>58</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>12,0</td><td>13,08</td><td>0,888</td><td>113,1</td><td></td><td>78</td><td>72</td><td>32</td><td></td><td>4937</td><td>69</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>14,0</td><td>15,36</td><td>1,208</td><td>153,9</td><td></td><td>67</td><td>72</td><td>24</td><td>48</td><td>5807</td><td>81</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>16,0</td><td>17,54</td><td>1,578</td><td>201,0</td><td></td><td>58</td><td>72</td><td>18</td><td></td><td>6522</td><td>92</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>18,0</td><td>19,82</td><td>1,998</td><td>254,5</td><td></td><td>52</td><td>72</td><td>14</td><td></td><td>7291</td><td>104</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Barrel</td><td></td></tr><tr><td>20,0</td><td>22,00</td><td>2,470</td><td>314,7</td><td></td><td>46</td><td>72</td><td>12</td><td>36</td><td>8101</td><td>114</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>22,0</td><td>24,28</td><td>2,980</td><td>379,6</td><td></td><td>38</td><td>72</td><td>10</td><td>36</td><td>8043</td><td>113</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>25,0</td><td>27,50</td><td>3,850</td><td>490,5</td><td></td><td>30</td><td>72</td><td>7</td><td></td><td>7812</td><td>116</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>28,0</td><td>30,82</td><td>4,830</td><td>615,3</td><td></td><td>23</td><td>72</td><td>6</td><td>60</td><td>7854</td><td>111</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>32,0</td><td>35,26</td><td>6,310</td><td>803,8</td><td></td><td>18</td><td>72</td><td>5</td><td>36</td><td>8092</td><td>114</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>36,0</td><td>39,62</td><td>7,990</td><td>1017,8</td><td></td><td>14</td><td>72</td><td>4</td><td>36</td><td>7849</td><td>112</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>40,0</td><td>44,12</td><td>9,860</td><td>1256,0</td><td></td><td>11</td><td>72</td><td>3</td><td>60</td><td>7602</td><td>108</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr><tr><td>55,0</td><td>60,50</td><td>18,650</td><td>2375,8</td><td></td><td>6</td><td>72</td><td>2</td><td>36</td><td>7855</td><td>112</td><td>6</td><td>121</td><td>114,3</td><td>Steel Grade</td><td></td></tr></table> Date tehnice ▪ Lungimea barelor pe patul de răcire: max. 72 m ▪ Lățimea mesei cu role: 1225 mm ▪ Viteza căii cu role de intrare: până la 3,5 m/s ▪ Accelerația căii cu role: 1 m/s² ▪ Ciclul minim de tăiere: 4 sec. ▪ Acționare: curent alternativ (AC) controlat de un convertizor de frecvență variabilă (VFD) ▪ Puterea motorului principal nu trebuie să depășească 630 kW, acționat de un convertizor de frecvență variabilă. Frână/blocaj de siguranță pentru operațiunea de schimbare a cutitelor ▪ Unitatea de lubrifiere trebuie să fie echipată cu cel puțin 1 moto-pompă de rezervă, rezervor din oțel, schimbător de căldură ulei/apă, încălzitor, instrumente, panou de comandă ▪ Trebuie inclusă o unitate hidraulică dedicată echipamentului ▪ Cerințe minime pentru foarfeca la rece:	Profile	Width	Bar Linear Weight	Section	Manual	Nr. Of bar For Calculat.	Nominal Bars length	Bars from one bit	Submultipl e Bar Length	Layer weight	Layer weight	Final Layer quantity	Layer Total Time	Output	Limitation Reason	Note												116					mm		Kg/m	mm2	Nr.	Nr.	mm	nr	m	Kg	Kg/mtr	nr	sec	TpH	/	/	8,0	8,80	0,395	50,3		117	72	73	48	3321	46	12	192	62,2	Barrel		10,0	10,90	0,617	78,6		94	72	47	36	4175	58	12	192	78,2	Barrel		12,0	13,08	0,888	113,1		78	72	32		4937	69	12	192	92,5	Barrel		14,0	15,36	1,208	153,9		67	72	24	54	5828	81	12	192	109,2	Barrel		16,0	17,54	1,578	201,0		58	72	18		6522	92	12	192	114,3	Barrel		18,0	19,82	1,998	254,5		52	72	14		7291	104	12	192	114,3	Barrel		20,0	22,00	2,470	314,7		46	72	12	42	8159	114	12	192	114,3	Steel Grade		22,0	24,28	2,980	379,6		38	72	10	42	8114	113	12	192	114,3	Steel Grade		25,0	27,50	3,850	490,5		30	72	7		7812	116	12	192	114,3	Steel Grade		28,0	30,82	4,830	615,3		23	72	6	66	7966	111	12	192	114,3	Steel Grade		32,0	35,26	6,310	803,8		18	72	5	36	8092	114	12	192	114,3	Steel Grade		36,0	39,62	7,990	1017,8		14	72	4	42	8036	112	12	192	114,3	Steel Grade		40,0	44,12	9,860	1256,0		11	72	3	60	7602	108	12	192	114,3	Steel Grade		55,0	60,50	18,650	2375,8		6	72	2	36	7855	112	12	192	114,3	Steel Grade		Profile	Width	Bar Linear Weight	Section	Manual	Nr. Of bar For Calculat.	Nominal Bars length	Bars from one bit	Submultipl e Bar Length	Layer weight	Layer weight	Final Layer quantity	Layer Total Time	Output	Limitation Reason	Note												116					mm		Kg/m	mm2	Nr.	Nr.	mm	nr	m	Kg	Kg/mtr	nr	sec	TpH	/	/	8,0	8,80	0,395	50,3		117	72	73	48	3321	46	6	121	99,1	Barrel		10,0	10,90	0,617	78,6		94	72	47	36	4175	58	6	121	114,3	Barrel		12,0	13,08	0,888	113,1		78	72	32		4937	69	6	121	114,3	Barrel		14,0	15,36	1,208	153,9		67	72	24	48	5807	81	6	121	114,3	Barrel		16,0	17,54	1,578	201,0		58	72	18		6522	92	6	121	114,3	Barrel		18,0	19,82	1,998	254,5		52	72	14		7291	104	6	121	114,3	Barrel		20,0	22,00	2,470	314,7		46	72	12	36	8101	114	6	121	114,3	Steel Grade		22,0	24,28	2,980	379,6		38	72	10	36	8043	113	6	121	114,3	Steel Grade		25,0	27,50	3,850	490,5		30	72	7		7812	116	6	121	114,3	Steel Grade		28,0	30,82	4,830	615,3		23	72	6	60	7854	111	6	121	114,3	Steel Grade		32,0	35,26	6,310	803,8		18	72	5	36	8092	114	6	121	114,3	Steel Grade		36,0	39,62	7,990	1017,8		14	72	4	36	7849	112	6	121	114,3	Steel Grade		40,0	44,12	9,860	1256,0		11	72	3	60	7602	108	6	121	114,3	Steel Grade		55,0	60,50	18,650	2375,8		6	72	2	36	7855	112	6	121	114,3	Steel Grade			
Profile	Width	Bar Linear Weight	Section	Manual	Nr. Of bar For Calculat.	Nominal Bars length	Bars from one bit	Submultipl e Bar Length	Layer weight	Layer weight	Final Layer quantity	Layer Total Time	Output	Limitation Reason	Note																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
											116																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
mm		Kg/m	mm2	Nr.	Nr.	mm	nr	m	Kg	Kg/mtr	nr	sec	TpH	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8,0	8,80	0,395	50,3		117	72	73	48	3321	46	12	192	62,2	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10,0	10,90	0,617	78,6		94	72	47	36	4175	58	12	192	78,2	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
12,0	13,08	0,888	113,1		78	72	32		4937	69	12	192	92,5	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
14,0	15,36	1,208	153,9		67	72	24	54	5828	81	12	192	109,2	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
16,0	17,54	1,578	201,0		58	72	18		6522	92	12	192	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
18,0	19,82	1,998	254,5		52	72	14		7291	104	12	192	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20,0	22,00	2,470	314,7		46	72	12	42	8159	114	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
22,0	24,28	2,980	379,6		38	72	10	42	8114	113	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
25,0	27,50	3,850	490,5		30	72	7		7812	116	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
28,0	30,82	4,830	615,3		23	72	6	66	7966	111	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
32,0	35,26	6,310	803,8		18	72	5	36	8092	114	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
36,0	39,62	7,990	1017,8		14	72	4	42	8036	112	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
40,0	44,12	9,860	1256,0		11	72	3	60	7602	108	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
55,0	60,50	18,650	2375,8		6	72	2	36	7855	112	12	192	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Profile	Width	Bar Linear Weight	Section	Manual	Nr. Of bar For Calculat.	Nominal Bars length	Bars from one bit	Submultipl e Bar Length	Layer weight	Layer weight	Final Layer quantity	Layer Total Time	Output	Limitation Reason	Note																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
											116																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
mm		Kg/m	mm2	Nr.	Nr.	mm	nr	m	Kg	Kg/mtr	nr	sec	TpH	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8,0	8,80	0,395	50,3		117	72	73	48	3321	46	6	121	99,1	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
10,0	10,90	0,617	78,6		94	72	47	36	4175	58	6	121	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
12,0	13,08	0,888	113,1		78	72	32		4937	69	6	121	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
14,0	15,36	1,208	153,9		67	72	24	48	5807	81	6	121	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
16,0	17,54	1,578	201,0		58	72	18		6522	92	6	121	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
18,0	19,82	1,998	254,5		52	72	14		7291	104	6	121	114,3	Barrel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20,0	22,00	2,470	314,7		46	72	12	36	8101	114	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
22,0	24,28	2,980	379,6		38	72	10	36	8043	113	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
25,0	27,50	3,850	490,5		30	72	7		7812	116	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
28,0	30,82	4,830	615,3		23	72	6	60	7854	111	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
32,0	35,26	6,310	803,8		18	72	5	36	8092	114	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
36,0	39,62	7,990	1017,8		14	72	4	36	7849	112	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
40,0	44,12	9,860	1256,0		11	72	3	60	7602	108	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
55,0	60,50	18,650	2375,8		6	72	2	36	7855	112	6	121	114,3	Steel Grade																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

Nr. crt.	Specificațiile tehnice solicitate în Caietul de sarcini	Conformitatea ofertei tehnice cu specificațiile tehnice impuse de Caietul de sarcini	Producator
	○ Cutite = 2 ○ Lățimea cuțitelor: 1300 mm, dar nu mai mica de lățimea mesei cu role ○ Tipul mecanismului: START-STOP ○ Greutate preliminară 52.000 kg ▪ Trebuie inclus un sistem de îndepărtare a capetelor debitate: ○ Sistem automat de descărcare a capetelor în cutia subterană. ○ Lungimea maximă a capetelor: 800 mm ▪ Materialul cutitelor: ○ urmează a fi specificat în ofertă ▪ Dispozitiv automat de reglare a lungimii: ○ Pentru tăierea barelor cu lungime finală de 6 - 18 m ▪ Furnizorul va lua în considerare reutilizarea, pe cât posibil, a fundației foarfecelor existente pentru a minimiza lucrările de construcții civile și timpul de instalare Echipamente / materiale incluse: ▪ Foarfecă pentru debitare bare reci ▪ Sistem de acționare ▪ Sistem de îndepărtare a capetelor debitate ▪ Cărucior pentru schimbarea cutitelor ▪ Suporturi pentru cutite montate pe echipament ▪ Suporturi pentru cutite suplimentare ▪ Cutite montate pe echipament ▪ Cutite suplimentare ▪ Suport suplimentar pentru role ▪ Placă de bază a motorului și protecție pentru cuplaj ▪ Cale de role basculantă după tăierea la rece ▪ Grindă de calibrare cu grindă suspendată și opritor pe roți ▪ Sistem hidraulic ▪ Post de comandă ▪ HMI – Software de aplicație care urmează să fie integrat în HMI-ul existent al laminorului		

Nr. crt.	Specificațiile tehnice solicitate în Caietul de sarcini	Conformitatea ofertei tehnice cu specificațiile tehnice impuse de Caietul de sarcini	Producator
	▪ Motoare auxiliare de curent alternativ de joasă tensiune și motoreductoare ▪ Motoare principale de curent alternativ de joasă tensiune ▪ Panouri de comandă și acționare a motoarelor și demaroarelor ▪ Convertizor de frecvență principal CA/CC/CA Servicii/asistență incluse: ▪ Supravegherea montării echipamentelor mecanice și electrice ▪ Punerea în funcțiune a mașinilor și a software-ului		
2	Specificații de performanță și condiții de siguranță operațională Cerințe de calitate conform standardului ISO 9001 sau echivalent; Certificarea sistemului de management de mediu conform standardului ISO 14001 sau echivalent; Standarde minime obligatorii care trebuie respectate: Directiva privind echipamentele tehnice 2006/42/CE II A, Directiva privind joasa tensiune 2014/35/UE sau echivalent, Directiva privind compatibilitatea electromagnetică: 2014/30/UE sau echivalent;		
3	Condiții privind respectarea standardelor relevante Produsul va fi livrat împreună cu o declarație de conformitate CE pentru instalație și un certificat conform cu Directiva privind echipamentele tehnice 2006/42/CE, categoria II A		
4	Condiții de garanție Certificat de garanție cu o valabilitate de 1 an pentru sistem, începând cu data punerii în funcțiune; Servicii oferite (asistență tehnică, servicii, garanții, servicii post-garanție);		
5	Alte condiții tehnice Vor fi furnizate în limba română următoarele documente: - Documentația tehnică de proiectare a procesului și proiectare de montaj pentru instalare, incluzând distanțele de siguranță; - Documentația de inginerie pentru lucrările civile și fundații;		

Nota:

Valorile urmate de vor fi completate de ofertant.